

DURMA



Head Quarter & Ataevler

С 1956 года компания Durmazlar нацелена на постоянное развитие

Компания владеет одним из самых современных промышленных предприятий в мировой индустрии станкостроительных технологий. Три направления производственной деятельности компании сосредоточены на трех заводах общей площадью 150 000 м², где трудятся более 1000 сотрудников.

Имея своей целью постоянную разработку новых решений, отвечающих потребностям клиентов, и увеличение количества и качества патентов, в 2010 году на базе обладающего многолетним опытом конструкторского бюро компания Durmazlar открыла новый научно-исследовательский центр. Разработанная и сконструированная с применением самых современных технологий, продукция центра изготавливается из компонентов проверенного качества, в точности отвечающих запросам заказчиков. При производстве наших изделий мы руководствуемся принципом «точности, скорости, гибкости, прочности, надежности и современности технологий», благодаря чему наша продукция обладает оптимальным соотношением «цена/производительность». Дистрибьюторы оборудования Durma и сеть служб технической поддержки по всему миру гарантируют нашим клиентам качественную и своевременную поддержку.

Обладая 55-летним опытом, а также благодаря качеству продукции и инновационным решениям, компания Durma предлагает инициативный подход и заботу о каждом клиенте, ведь именно наши клиенты делают нас одним из ведущих мировых брендов в отрасли.



Laser Factory

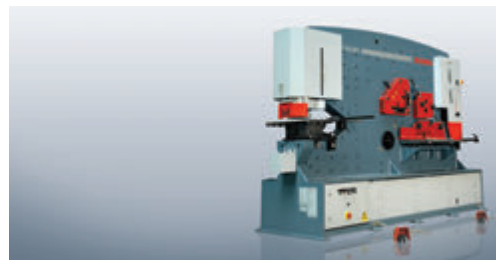


Başköy Factory

Iw Серия

Пресс-ножницы

Удобное комплексное решение для обработки металла и различных процессов



P Серия

Пробивные прессы

Экономически выгодное решение для высечки и пробивки на различной толщине



MULTI - P Серия

MULTI пробивка

Многokратная высечка и пробивка на станке с ЧПУ типа CNC обеспечивает высокую производительность и удобное управление.



MULTI - P Линия

MULTI пробивочная линия

Многokратная высечка и пробивка на станке с ЧПУ типа CNC обеспечивает высокую производительность и удобное управление для пробивки больших листов.



Р СЕРИЯ





Станция пробивки имеет стандартный набор быстросменных держателей пуансона и матрицы, а так же устройство для съема.



Пробивка швеллера, фланца и уголка



Пробивка листового проката



Пуансоны и матрицы различных размеров

СТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Стол для станции пробивки

Держатель пуансона и матрицы Digma

1 набор (Пуансон и Матрица)

Держатель пуансона до 28 мм (IW 45-45M)

Держатель пуансона до 40 мм (IW 55/110-55/110 BTD- 80/150-80/150 BTD-110/180 BTD)

ОПЦИОНАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Освещение (24V-220V)

Специальный цвет

Специальная упаковка

ПРОБИВКА

Держатель пуансона и матрицы Pedinghaus, Mubea, Kingsland

Оборудование для гибки (верхний инструмент (пуансон) + одноручевая матрица + держатель инструмента)

Оборудование для пробивки профиля 40-80 NPU

Оборудование для высечки труб (диаметр от 1/2" до 2") без пуансона и матрицы

Пуансоны и матрицы для высечки труб (каждый набор)

NC контроллер со столом x=1000мм Y=350мм

По поводу других опций, пожалуйста, свяжитесь с нами